



Reparto Assicurazione Qualità

Quality Assurance Department

Caratteristiche fisiche e chimiche <i>Physical and chemical characteristics</i>		
ZIRCOBIT S101		
Analisi Chimica ^(*1) <i>Chemical Analysis</i>	Tipica <i>Typical</i>	Garantito <i>Garantee</i>
ZrO ₂ + HfO ₂	57 ± 1 %	50 % min
SiO ₂ total	34,0 ± 0,5 %	37 % max
SiO ₂ free	5,0 ± 0,5 %	8 % max
Al ₂ O ₃	6,5 ± 0,5 %	10 % max
TiO ₂	0,4 ± 0,1 %	1,0 % max
Fe ₂ O ₃	0,10 ± 0,02 %	0,2 % max
K ₂ O	n.d.	n.d.
LOI ^(*2)	1,0 ± 0,2 %	1,5% max
Granulometria ^(*3) <i>Particle Size</i>	D50 = 1,1 ± 0,2 µm	
Attività Specifica γ ^(*4) <i>Specific Activity γ</i>	$^{226}\text{Ra} \leq 4,3 \text{ Bq/g}$ $^{232}\text{Th} \leq 1,0 \text{ Bq/g}$ $^{226}\text{Ra} + ^{232}\text{Th} \leq 5,0 \text{ Bq/g}$	
Metodo <i>Method</i>	^(*1) IOS 14/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. Ed. in vigore/currently used ^(*2) IOS 16/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. Ed. in vigore/currently used ^(*3) IOS 01/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. Ed. in vigore/currently used ^(*4) IOS 17/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. Ed. in vigore/currently used	

Approvato dal Responsabile di Produzione
Approved by Production Manager

