



Reparto Assicurazione Qualità

Quality Assurance Department

Caratteristiche fisiche e chimiche <i>Physical and chemical characteristics</i>		
ZIRCOBIT MO/S		
Analisi Chimica ^(*1) <i>Chemical Analysis</i>	Tipica (%) <i>Typical</i>	Garantita (%) <i>Guaranteed</i>
ZrO ₂ + HfO ₂	64,3 ± 0,5	63 min
SiO ₂	32,5 ± 0,5	34 max
Al ₂ O ₃	2,0 ± 0,5	3,5 max
TiO ₂	0,15 ± 0,03	0,25 max
Fe ₂ O ₃	0,07 ± 0,01	0,1 max
K ₂ O	n.d.	n.d.
LOI ^(*2)	1,0 ± 0,2	1,5 max
Granulometria ^(*3) <i>Particle Size</i>	D50 = 1,1 ± 0,2 µm	
Attività Specifica γ ^(*4) <i>Specific Activity γ</i>	$^{226}\text{Ra} \leq 4,3 \text{ Bq/g}$ $^{232}\text{Th} \leq 1,0 \text{ Bq/g}$ $^{226}\text{Ra} + ^{232}\text{Th} \leq 5,0 \text{ Bq/g}$	
Metodo <i>Method</i>	^(*1) IOS 14/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. Ed. in vigore/currently used ^(*2) IOS 16/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. Ed. in vigore/currently used ^(*3) IOS 01/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. Ed. in vigore/currently used ^(*4) IOS 17/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. Ed. in vigore/currently used	

Approvato dal Responsabile di Produzione
Approved by Production Manager

