



Reparto Assicurazione Qualità

Quality Assurance Department

Caratteristiche fisiche e chimiche Physical and chemical characteristics		
ZIRCOBIT MO/R		
Analisi Chimica ^(*1) Chemical Analysis	Tipica (%) Typical	Garantita (%) Guaranteed
ZrO ₂	63,5 ± 0,5	62,5 min
HfO ₂	1,3 ± 0,1	1,0 min
SiO ₂	32,5 ± 0,5	34 max
Al ₂ O ₃	1,7 ± 0,5	3,0 max
TiO ₂	0,15 ± 0,03	0,25 max
Fe ₂ O ₃	0,07 ± 0,01	0,1 max
K ₂ O	n.d.	n.d.
LOI ^(*2)	0,6 ± 0,2	1,0 max
Granulometria ^(*3) Particle Size	D50 = 1,25 ± 0,10 µm	
Attività Specifica γ ^(*4) Specific Activity γ	²²⁶ Ra ≤ 4,3 Bq/g ²³² Th ≤ 1,0 Bq/g ²²⁶ Ra + ²³² Th ≤ 5,0 Bq/g	
Metodo Method	^(*1) IOS 14/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. Ed. in vigore/currently used ^(*2) IOS 16/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. Ed. in vigore/currently used ^(*3) IOS 01/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. Ed. in vigore/currently used ^(*4) IOS 17/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. Ed. in vigore/currently used	

Approvato dal Responsabile di Produzione
Approved by Production Manager

GRUPPO
COLOROBIA
QUALITY DEPARTMENT