



Reparto Assicurazione Qualità Quality Assurance Department

Caratteristiche fisiche e chimiche Physical and chemical characteristics

ZIRCOBIT FB		
Analisi Chimica ^{(*)1} <i>Chemical Analysis</i>	Tipica <i>Typical</i>	Garantita <i>Guaranteed</i>
%		
ZrO ₂	64,0 ± 0,5	63,0 min
HfO ₂	1,3 ± 0,1	1,0 min
SiO ₂	32,5 ± 0,5	34,0 max
Al ₂ O ₃	0,4 ± 0,2	0,9 max
TiO ₂	0,15 ± 0,03	0,2 max
Fe ₂ O ₃	0,07 ± 0,01	0,1 max
K ₂ O	n.d.	n.d.
LOI ^{(*)2}	0,2 ± 0,1	0,5 max
Granulometria ^{(*)3} <i>Particle Size</i>	Passante a 60 µm ≥ 95 % 95 % min passing through 60 µm	
Attività Specifica γ ^{(*)4} <i>Specific Activity γ</i>	²²⁶ Ra ≤ 4,3 Bq/g ²³² Th ≤ 0,7 Bq/g ²²⁶ Ra + ²³² Th ≤ 5,0 Bq/g	
Metodo <i>Method</i>	^{(*)1} AH_07 Colorobbia Italia S.p.A. ^{(*)2} AL_01 Colorobbia Italia S.p.A. ^{(*)3} IOS 01/02/03 Industrie Bitossi S.p.A. ^{(*)4} AN_01 Colorobbia Italia S.p.A.	

Approvato dal Responsabile di Produzione
Approved by Production Manager