



## Reparto Assicurazione Qualità Quality Assurance Department

### Caratteristiche fisiche e chimiche Physical and chemical characteristics

ZIRCOBIT L		
<b>Analisi Chimica</b> <sup>(*)1</sup> <i>Chemical Analysis</i>	Tipica <i>Typical</i>	Garantita <i>Guaranteed</i>
%		
ZrO <sub>2</sub>	63,5 ± 0,5	62,5 min
HfO <sub>2</sub>	1,3 ± 0,1	1,0 min
SiO <sub>2</sub>	32,5 ± 0,5	34,0 max
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,8 ± 0,3	1,5 max
TiO <sub>2</sub>	0,15 ± 0,03	0,2 max
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,07 ± 0,01	0,1 max
K <sub>2</sub> O	n.d.	n.d.
LOI <sup>(*)2</sup>	0,5 ± 0,2	1,0 max
<b>Granulometria</b> <sup>(*)3</sup> <i>Particle Size</i>	D50 = 2,0 ± 0,2 µm	
<b>Attività Specifica γ</b> <sup>(*)4</sup> <i>Specific Activity γ</i>	<sup>226</sup> Ra ≤ 4,3 Bq/g <sup>232</sup> Th ≤ 0,7 Bq/g <sup>226</sup> Ra + <sup>232</sup> Th ≤ 5,0 Bq/g	
<b>Metodo</b> <i>Method</i>	<sup>(*)1</sup> AH_06 Colorobbia Italia S.p.A. <sup>(*)2</sup> AL_01 Colorobbia Italia S.p.A. <sup>(*)3</sup> IOS 01/02/03 Industrie Bitossi S.p.A <sup>(*)4</sup> AN_01 Colorobbia Italia S.p.A.	

Approvato dal Responsabile di Produzione  
Approved by Production Manager