



## Reparto Assicurazione di Qualità

### Quality Assurance Department

Caratteristiche fisiche e chimiche dei materiali forniti							
Physical and chemical characteristics for supplied materials							
		MEZZI MACINANTI GRINDING MEDIA				RIVESTIMENTI LININGS	
Caratteristica Characteristic	Metodo Method	Alubit LEONARDO	Alubit LEONARDO DRY	Alubit LEONARDO CW	Microbit LEONARDO	Alubit 90	Duralbit 90
Contenuto di Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> [wt%] Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Content [wt%]	(XRF) AH_09 <sup>(*1)</sup>	90.0 ± 0.5	89.9 ± 0.5	90.0 ± 0.5	90.0 ± 0.5	90.0 ± 0.5	90.0 ± 0.5
Densità apparente [g/cm <sup>3</sup> ] Bulk density [g/cm <sup>3</sup> ]	IOS05/02/07 <sup>(*2)</sup>	3.63 ± 0.07	3.55 ± 0.08	3.57 ± 0.07	3.63 ± 0.07	3.60 ± 0.07	3.61 ± 0.07
Durezza Rockwell 45 N Rockwell hardness 45N	IOS14/02/07 <sup>(*2)</sup>	80 ± 3	79 ± 3	80 ± 3	80 ± 3	78 ± 3	79 ± 3
Assorbimento di Acqua [%] Water absorption [%]	IOS29/02/07 <sup>(*2)</sup>	N.D.	< 0.5	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.
Colore Colour	-	bianco avorio ivory white	bianco avorio ivory white	bianco avorio ivory white	bianco avorio ivory white	bianco white	bianco white

M163-07 Ed. 04 del 06/11/2013 Specifiche Alubit e Duralbit

**Note:**

**Remarks:**

- (\*1) Metodo interno del Laboratorio Chimico Colorobbia Italia S.p.A.  
*Internal method by Colorobbia Italia S.p.A. Chemical Laboratory*
- (\*2) Metodo interno di Industrie Bitossi S.p.A.  
*Internal method by Industrie Bitossi S.p.A.*
- (N.D.) Non rilevabile  
*Not detectable*

Approvato dal Direttore Tecnico  
*Approved by Technical Manager*